



**Испытательная лаборатория**  
**«Международный стандарт»**  
**Общества с ограниченной ответственностью**  
**«Международный стандарт»**  
РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛ01  
127030, город Москва, ул. Новослободская д. 20,  
этаж 2, пом. I ком. 15, офис 88к  
ИНН 7707454795; ОГРН 1217700308430  
Телефон: +79055740063  
Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

**Утверждаю**  
Руководитель  
ИЛ «Международный стандарт»

Ситников Е.Н.

М.П.



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 23009-МС-2023 от 10.07.2023**

<b>1. Опытный образец</b>	Этилацетат
<b>2. Изготовитель</b>	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЕКСАНДРОВСКИЙ BIOTEХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ". Место нахождения: 423926, Россия, Республика Татарстан, Бавлинский Район. С.Александровка зд 1
<b>3. Заявитель</b>	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЕКСАНДРОВСКИЙ BIOTEХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ". Место нахождения: 423926, Россия, Республика Татарстан, Бавлинский Район. С.Александровка зд 1
<b>4. Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания</b>	ГОСТ 8981-78
<b>5. Условия окружающей среды при проведении испытаний</b>	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 55...68 % Атмосферное давление 744...748 мм рт. ст.
<b>6. Идентификация изделия</b>	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации
<b>7. Результаты испытаний</b>	Стр. 2

## Результаты испытаний

Таблица 2

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	НОРМА	РЕЗУЛЬТАТ
Внешний вид	По п. 3.2	Прозрачная жидкость без механических примесей	Соответствует
Цветность, единицы Хазена, не более	По ГОСТ 18522 и п. 3.3	5	4
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	По ГОСТ 18995.1, разд. 1 и п. 3.4	0,898-0,900	0,899
Массовая доля основного вещества, %	По ГОСТ 21533 и п. 3.5	Не менее 99	100
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	По п. 3.6	0,004	0,004
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	По п. 3.7	0,001	0,001
Температурные пределы перегонки при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.): 95% (по объему) продукта должно отгоняться в пределах температур, °С	По ГОСТ 18995.1, разд. 2, и п. 3.8	75-78	77
Массовая доля воды, %, не более	По ГОСТ 148700 и п. 3.9	0,1	0
Массовая доля альдегидов в пересчете на уксусный альдегид, %, не более	По п. 3.10	0,05	0,02
Относительная летучесть (по этиловому эфиру)	По п. 3.11	2-3	2

**Закключение:**

**Опытный образец соответствует нормативному документу, на соответствие которому проводились испытания.**